

O‘ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

Poyafzal - Boldir qismining sinov usullari - Eskirishgacha chidamliligi

Rasmiy nashr

NATIONAL STANDARD OF UZBEKISTAN

Footwear — Test methods for shanks — Fatigue resistance

Official edition

**Ushbu standartni O‘zbekiston Respublikasi hududida rasmiy chop etish mutloq
huquqi O‘zbekiston standartlar institutiga tegishli**

O‘ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

Poyafzal - Boldir qismining sinov usullari - Eskirishgacha chidamliligi

Rasmiy nashr

(ISO 18895:2006, IDT)

O‘ZBEKISTON STANDARTLAR INSTITUTI

Toshkent

SO‘Z BOSHI

1. O‘zbekiston standartlar instituti tomonidan ISHLAB CHIQILDI VA TASDIQLASHGA TAQDIM ETILDI.

2. O‘zbekiston standartlar institutining 2024 yil 15-iyuldagi 37/XSt-sonli buyrug‘i bilan TASDIQLANDI.

3. Ushbu standart ISO 18895:2006 “Footwear — Test methods for shanks — Fatigue resistance” standartiga aynan o‘xshash

4. DASTLABKI JORIY ETILISHI

Ushbu standartni va unga bo‘lgan o‘zgartishlarni O‘zbekiston hududida joriy etish haqidagi axborot O‘zbekiston texnik jihatdan tartibga solish agentligi tomonidan nashr etiladigan ko‘rsatkichda chop etiladi. Ushbu standartni qayta ko‘rib chiqish yoki bekor qilish haqidagi muvofiq axborot O‘zbekiston texnik jihatdan tartibga solish agentligi tomonidan nashr etiladigan axborot ko‘rsatkichida chop etiladi.

Ushbu standartni O‘zbekiston hududida rasmiy chop etish mutloq huquqi O‘zbekiston standartlar institutiga tegishli

Mundarija

Muqaddima	V
1 Qo‘llash doirasi	1
2 Standartlarga havolalar	1
3 Ta’riflar	1
4 Jihozlar va materiallar	1
5 Namuna olish va konditsionerlash	1
6 Sinov usuli	2
7 Natijalarni ifodalash	2
8 Sinov hisoboti	2
Bibliografik ma’lumotlar	5

Muqaddima

ISO (Xalqaro standartlashtirish tashkiloti) - milliy standartlar organlarining (ISO a'zolari) butun dunyo federatsiyasi. Xalqaro standartlarni tayyorlash bo'yicha ishlar odatda ISO texnik qo'mitalari orqali amalga oshiriladi. Texnik qo'mita tashkil etilgan mavzudan manfaatdor bo'lgan har bir a'zo organ ushbu qo'mitada vakillik qilish huquqiga ega. Ishda ISO bilan hamkorlikda xalqaro tashkilotlar, davlat va nodavlat tashkilotlar ham ishtirok etmoqda. ISO xalqaro elektrotexnika komissiyasi (IEC) bilan elektrotexnika standartlashtirishning barcha masalalarida yaqindan hamkorlik qiladi.

Xalqaro standartlar ISO/IEC direktivalarining 2-qismida keltirilgan qoidalariga muvofiq ishlab chiqilgan.

Texnik qo'mitalarning asosiy vazifasi xalqaro standartlarni tayyorlashdir. Texnik qo'mitalar tomonidan qabul qilingan Xalqaro standartlar loyihalari ovoz berish uchun a'zo organlarga yuboriladi. Xalqaro standart sifatida e'lon qilish ovoz beruvchi a'zo organlarning kamida 75% tomonidan ma'qullanishi kerak.

Ushbu hujjatning ayrim elementlari patent huquqlarining predmeti bo'lishi mumkinligiga e'tibor qaratiladi. ISO patent huquqlarining birortasini yoki barchasini aniqlash uchun javobgar emas.

ISO 18895 standarti CEN (EN 12958 kabi) tomonidan tayyorlangan va maxsus "tezkorlik tartib-taomili" ostida ISO/TC 216 Poyafzal Texnik qo'mitasi tomonidan ISO a'zo organlar tomonidan tasdiqlanishi bilan bir vaqtda qabul qilingan.

Ushbu Evropa standarti CEN/TC 309 "Oyoq kiyim" Texnik qo'mitasi tomonidan tayyorlangan, uning kotibiyati AENOR tomonidan amalga oshiriladi.

Ushbu Evropa standartiga milliy standart maqomi eng kechi 2000 yil avgustgacha bir xil matnni nashr qilish yoki tasdiqlash yo'li bilan beriladi va ziddiyatli milliy standartlar 2000 yil avgustidan kechiktirmay bekor qilinadi.

CEN/CENELEC ichki qoidalariga muvofiq, quyidagi mamlakatlarning milliy standartlar tashkilotlari ushbu Yevropa standartini amalga oshirishlari shart: Avstriya, Belgiya, Chexiya, Daniya, Finlyandiya, Fransiya, Germaniya, Gretsiya, Islandiya, Irlandiya, Italiya, Lyuksemburg, Niderlandiya, Norvegiya, Portugaliya, Ispaniya, Shvetsiya, Shveytsariya va Buyuk Britaniya.

O'ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

POYAFZAL - BOLDIR QISMINING SINOV USULLARI - ESKIRISHGACHA CHIDAMLILIGI

ОБУВЬ — МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ГОЛЕНИЩ — УСТАЛОСТНАЯ ПРОЧНОСТЬ

FOOTWEAR — TEST METHODS FOR SHANKS — FATIGUE RESISTANCE

Amalga kiritish sanasi 15.09.2024 y.

1 Qo'llash doirasi

Ushbu Yevropa standarti ayollar poyafzallari va ba'zi erkaklar va bolalar poyafzallarining bel qismini mustahkamlash uchun ishlatiladigan po'latdan yasalgan novdalarning eskirishgacha chidamliligini baholash usulini belgilaydi.

2 Standartlarga havolalar

Ushbu Yevropa standarti sanasi ko'rsatilgan yoki sanasi ko'rsatilmagan ma'lumotnomalarni, boshqa nashrlarning qoidalarini o'z ichiga oladi. Ushbu me'yoriy havolalar matnning tegishli joylarida keltirilgan va nashrlar quyida keltirilgan. Sana ko'rsatilgan havolalar uchun ushbu nashrlarning har qandayiga keyingi tuzatishlar yoki qayta ko'rib chiqishlar ushbu Evropa standartiga faqat o'zgartirish yoki qayta ko'rib chiqish yo'li bilan kiritilgan taqdirdagina qo'llaniladi. Sana ko'rsatilmagan havolalar uchun havola qilingan nashrning so'nggi nashri qo'llaniladi.

TS EN 12222 Poyafzal - Poyafzal va poyabzal qismlarini konditsionerlash va sinovdan o'tkazish uchun standart atmosfera.

3 Ta'riflar

Ushbu standart maqsadlari uchun quyidagi ta'rif qo'llaniladi.

3.1 eskirishgacha chidamlilik

ma'lum sharoitlarda dastani takroriy yuklash davrlariga chidamliligi

4 Jihozlar va materiallar

Po'latdan yasalgan shpallarning eskirishgacha chidamliligini o'lchash uchun sinov mashinasidan foydalanish kerak. Ko'p stantsiya uchun mashinalar har bir stantsiya a) dan d) gacha bo'lgan bandlarni o'z ichiga olishi kerak.

a) $32 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ balandlikdagi va dastani mahkam bog'lash uchun mos keladigan tekis qotib qolgan po'latdan yasalgan yuza plitalari bilan qattiq pastki jag'.

b) Pastki qisqich yuzalarining tekisligiga perpendikulyar bo'lgan novdaga sekundiga to'rtta aylanish tezligida $49 \text{ N} \pm 2 \text{ N}$ kuch ta'sir qilish vositasi bilan tekis qotib qolgan po'lat yuz plitalari bilan sozlanishi yuqori jag'. Bitta to'liq tsikl yukni oddiy garmonik harakatda bo'lgani kabi oldinga va teskari yo'nalishda qo'llashdir.

Tegishli yuqori va pastki jag' konfiguratsiyasi tasviri 1-rasmda keltirilgan.

c) Namunaning uzilishigacha bo'lgan to'liq tsikllar sonini hisoblash usuli.

d) Jag'larning siqish kuchini nazorat qilish usuli a) va b) bandlariga qarang: $4 \text{ 900 N} \cdot \text{mm} \pm 50 \text{ N} \cdot \text{mm}$.

Izoh Dinamometr kaliti mos keladi.

5 Namuna olish va konditsionerlash

Sinov namunasi to'liq novda bo'lishi kerak.

EN 12222 ga muvofiq boshqariladigan atmosferada sinovdan 48 soat oldin namunalarning holati.

Sinovlar EN 12222 ga muvofiq mos shartli atmosferada o'tkazilishi kerak yoki agar buning iloji bo'lmasa, sinov namunasi shartli atmosferadan chiqarilgandan keyin 15 minut ichida o'tkazilishi kerak.

6 Sinov usuli

Poyabzal orqa uchida xuddi poyabzalda bo'lgani kabi mahkamlanadi va dastagiga o'zgaruvchan kuch ta'sirida konsol nuri sifatida egiladi. Dastani sindirish uchun zarur bo'lgan yuklash davrlari soni eskirish davri deb ataladi.

Poyaning tovon uchini markaziy ravishda pastki jag'ga (4a ga qarang) kiriting, shunda 32 mm lik dastani jag'ning pastki cheti bilan dastagi darajasining uchi bilan qisiladi va namuna pastki jag'ning siqish kuchlariga perpendikulyar bo'ladi.

Pastki jag'ni yoping va torting (4a ga qarang), 4d ga muvofiq qurilma yordamida jag'ning yuqori chetiga ta'sir qilish momenti $4900 \text{ N}\cdot\text{mm}$ bo'lishini ta'minlang). Bunday yuqori momentni qisqichning pastki chetiga qo'llash kerak emas, lekin pastki chetining mustahkamligini va jag'larning yuzlari parallel bo'lishini ta'minlash uchun etarli darajada qo'llang.

Yuqori jag'ni (4b ga qarang) namunaga qo'ying, shunda pastki qisqichning yuqori cheti (4a ga qarang) va yuqori jag'ning o'rtasi (4b ga qarang) orasidagi masofa $70 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ bo'ladi. Yuqori jag'ni bir tekis yoping va torting (4b ga qarang), umumiy moment $4900 \text{ N}\cdot\text{mm}$ bo'lishini ta'minlang, 4d ga qarang).

7 Natijalarni ifodalash

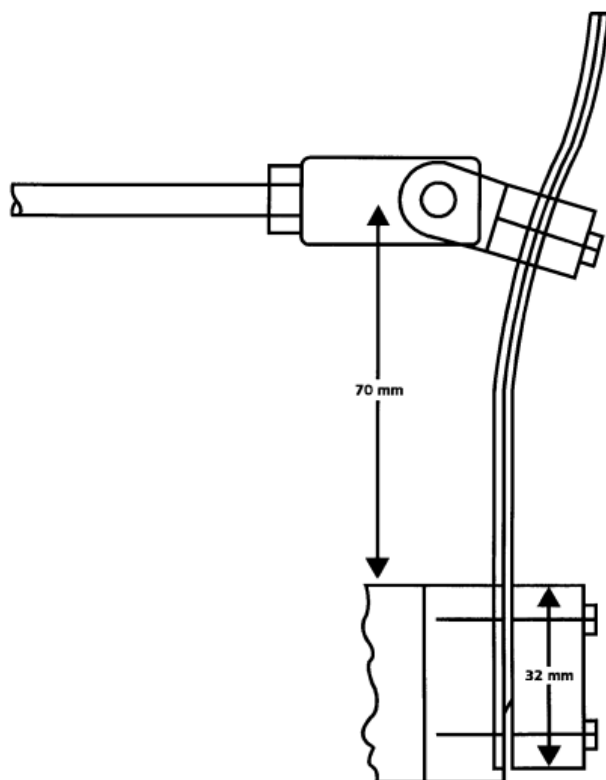
Sinov mashinasini boshqaring va har bir namuna uzilganida yuk aylanishlarining umumiy sonini yozing.

Har bir namuna uchun to'rtta natijaning arifmetik o'rtacha qiymatini sindirish va hisoblash uchun yuk aylanishlarining umumiy soni haqida hisobot bering.

8 Sinov hisoboti

Sinov hisobotida quyidagi ma'lumotlar bo'lishi kerak:

- a) 7-bandga muvofiq ifodalangan natijalar;
- b) bu sinov usuliga havola;
- c) sinovdan o'tgan namunalarning to'liq tavsifi, shu jumladan tijorat uslublari kodlari, ranglar, tabiat va boshqalar.;
- d) agar to'rttadan boshqa bo'lsa, sinov namunalari soni
- e) ushbu standart usuldan har qanday og'ishlar;
- f) sinov sanasi.



1-rasm - Yuqori va pastki jag‘ konfiguratsiyasi

A ilova
(ma’lumot)

2-bandda keltirilgan Evropa standartlariga o‘xshash xalqaro standartlar ro‘yxati

Yevropa standarti	Xalqaro standart
EN 12222:1997	ISO 18454:2001

